



FORM FILL & SEAL TECHNOLOGIE D'ENSACHAGE

ASSAC

FORM FILL & SEAL
TECHNOLOGIE D'ENSACHAGE



Fournisseur mondial de solutions d'ensachage



MODELES ASSAC DE MACHINES D'ENSACHAGES FFS AUTOMATIQUES

Les ensacheuses modèle ASSAC sont conçues pour traiter les bobines de film tubulaire. Le **concept FFS**, sigle anglais pour **Form, Fill & Seal**, signifie que ces trois fonctions (former, remplir, sceller) sont réalisées par la même machine.



C'est un processus de haute fiabilité très fiable, les sacs étant maintenus en tous points et à tout moment et délivrés uniquement lorsque l'ensemble du processus a été effectué.

ASSAC S10/15



400 sacs/heure

Les ASSAC S-10/15 sont les modèles ASSAC de pesage brut conçus pour des petites cadences faibles, jusqu'à 400 sacs/heure, et pour des produits difficiles à manipuler tels que produits en poudre ou fragiles. Elles sont également une solution idéale lorsque l'espace en hauteur est insuffisant.

ASSAC L10



1 500 sacs/heure

L'ASSAC L-10 est une ensacheuse avec une cadence de production moyenne, jusqu'à 1 500 sacs/heure. Conçue également pour les produits en vrac tels qu'engrais, et tout type de granulé plastique (HDPE, LDPE, PP..).

ASSAC F10



2 000 sacs/heure

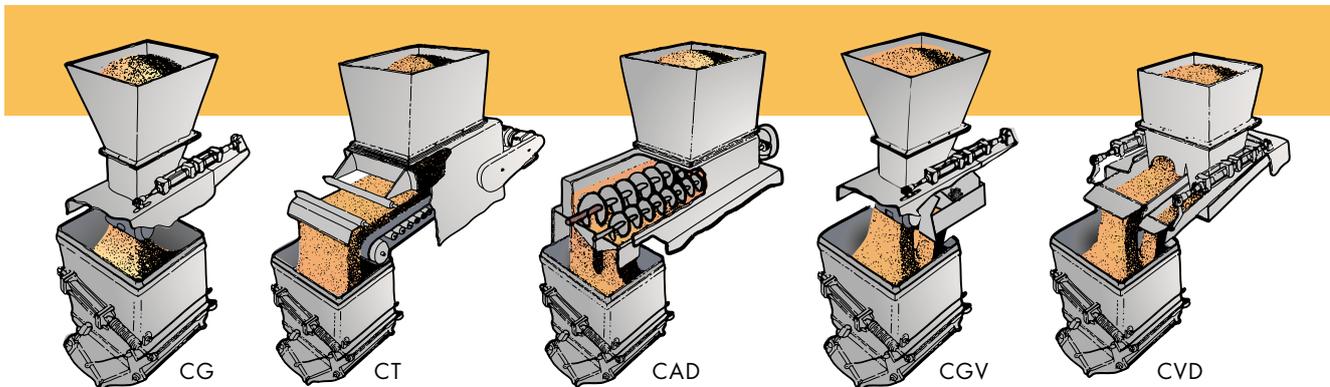
L'ASSAC F-10 est une ensacheuse de haute cadence, jusqu'à 2 000 sacs/heure. Elle est conçue pour faciliter la manipulation de produits en vrac tels qu'engrais, et tout type de granulé plastique (HDPE, LDPE, PP..).

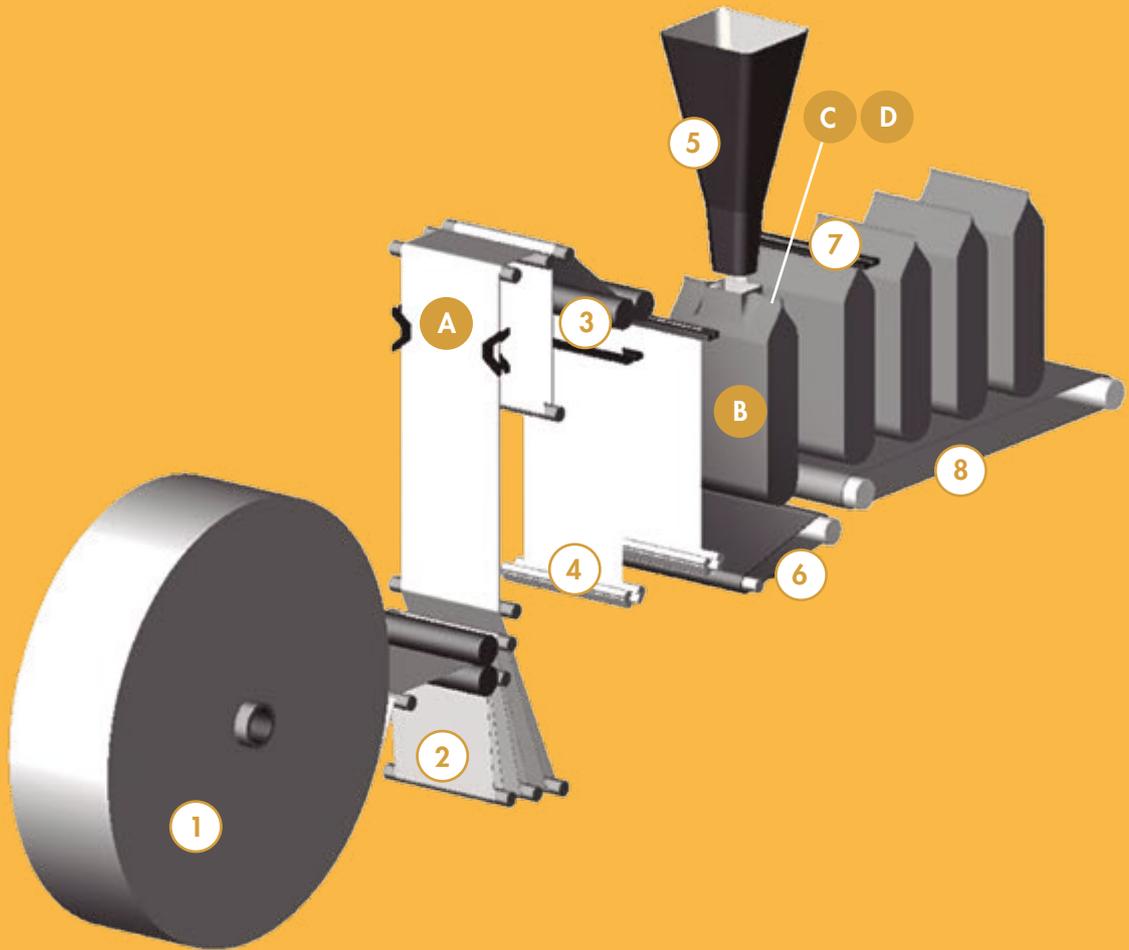
CARACTÉRISTIQUES DES MODÈLES ASSAC

ASSAC	S10	S15	L10 ≤1200 s/h	L10 1200 - 1500 s/h	F10
Cadence maxi	400	300	1200	1200-1500	2000
Puissance installée kW	15	15	15	15	18,5
Consommation pneumatique Nm³/h	18	13,5	50	64	124
APPLICATION COURANTE	Écoulement fluide	✓	x	✓	✓
	Granulé fin >200 µm	✓	x	✓	✓
	Pulvérulent en vrac	x	✓	✓	x
TYPE DE SAC	Film tubulaire PE, Aluminium laminé PE	✓	✓	✓	✓
	Longueur du sac (rempli)	425 - 775 mm			
	Largeur du sac	240 - 440 mm			
	Avec/sans soufflets	En option			
	Poids de remplissage	5 - 50 kg			
SYSTEME DE PESAGE	Configuration poids net	x	x	✓	✓
	Configuration poids brut	✓	✓	x	x

✓Oui x Non

SYSTEME DE DOSAGE





CONFIGURATION STANDARD

- ① Station de débobinage du film.
- ② Accumulateur de film.
- ③ Station de formation de sacs (découpe et soudure inférieure)
- ④ Station de réfrigération fond des sacs.
- ⑤ Station de remplissage des sacs.
- ⑥ Système inférieur de compactage du produit.
- ⑦ Station de scellage et de réfrigération des sacs.
- ⑧ Tapis de sortie des sacs.

FONCTIONNALITÉS EN OPTION

- A Système configurable de soudure des coins.
- B Système de remplissage à partir du fond du sac.
- C Canne de désaération d'air résiduel.
- D Système de nettoyage de la partie supérieure du sac par air.

APPLICATIONS ASSAC

Tout type de produit emballé en sac FFS, allant des poudres fines aux granulés.



INDUSTRIE
AGROALIMENTAIRE



INDUSTRIE DE LA
CONSTRUCTION



INDUSTRIE
CHIMIQUE



INDUSTRIE
PÉTROCHIMIQUE



**TOUS CES PRODUITS AINSI QUE BEAUCOUP D'AUTRES PEUVENT
ÊTRE ENSACHÉS AVEC NOTRE TECHNOLOGIE FFS ASSAC !**



NETTOYABLE

Lignes d'ensachage faciles à nettoyer, pour éviter la contamination bactériologique et croisée.



ATEX

À la demande du client, l'équipement peut être fabriqué et certifié pour une installation en zone ATEX.



ANTI-CORROSION

Divers types de protection contre la corrosion sont disponibles en fonction de l'agressivité du produit et de l'environnement.



REPLISSAGE

A PARTIR DU FOND
Option qui permet de remplir le produit en commençant par le fond du sac, évitant ainsi l'émission de poussière et la ségrégation du produit.



HAUTE CADENCE

Ensacheuses spécialement configurées pour des projets de haute cadence.



FONCTION OPTIONNELLES

POUR PRODUITS CORROSIFS

Divers niveaux de protection sont disponibles, tels que différentes qualités d'aciers inoxydables, systèmes de chauffage, coffrets pour les composants électriques et pneumatiques, détecteurs sans connexion, etc.



POUR PRODUITS EN POUDRE

Un design spécial a été créé pour éviter les émissions de poussière au moyen d'une bouche de remplissage étroite et d'un système de remplissage depuis le fond. Ce design spécial sert également à empêcher la ségrégation du produit.



POUR ZONE CLASSEE / ZONE ATEX

En adaptant la configuration de la machine, celle-ci peut être installée en zone ATEX, conformément au niveau correspondant de la zone et au risque d'explosion du produit.

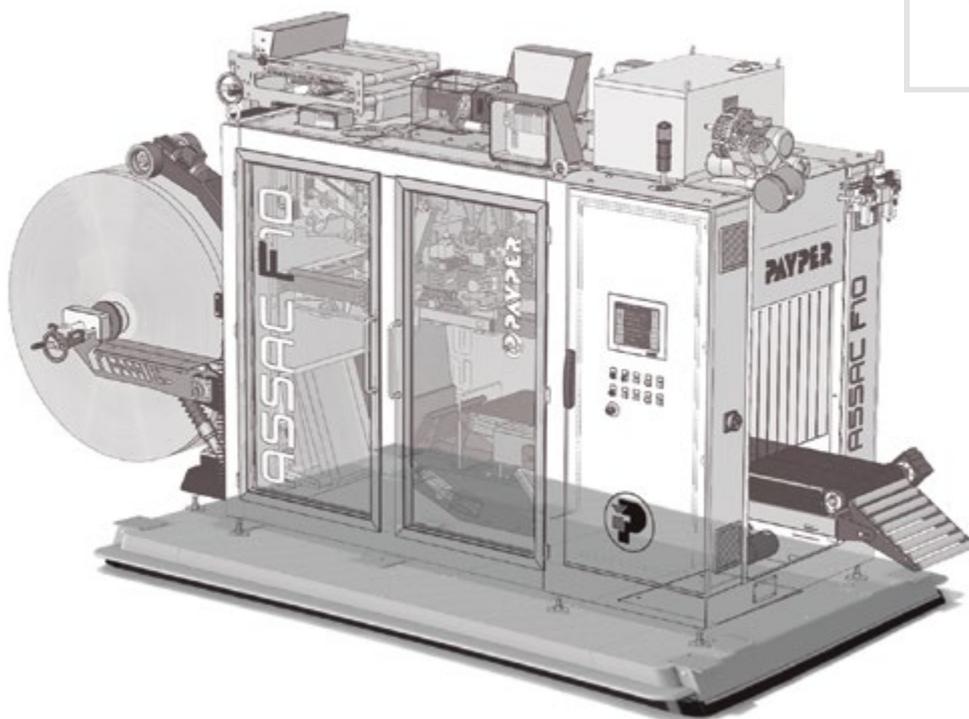


SYSTEME DE SOUDURE

Option créée pour obtenir des sacs en forme de brique pour une palettisation optimale, un meilleur sur-emballage et un meilleur vidage des sacs.

PLATEFORME MOBILE

Si nécessaire, l'ensemble de l'équipement d'ensachage peut être monté sur une plateforme mobile, afin de la déplacer sous différentes positions de silos.



PRINCIPALES REFERENCES





Investissement continu en recherche
et développement



Service technique mondial

Pol. Ind. El Segre, par. 115
25191 LLEIDA - SPAIN
Tel. +34 973 216 040 | Fax +34 973 205 893
info@payper.com

www.payper.com



SPAIN · FRANCE · MEXICO · BRAZIL · INDIA

